

IDROSOL S.p.A.

Direzione Viale Emilia, 85
20093 Cologno monzese (MI)
telefono: 02 25.19.1
fax: 02 25.19.40

Stabilimento Via Martino della Torre, 24/C
28100 Novara
telefono: 0321 68.91.00
fax: 0321 69.44.41

SCHEDA TECNICA

ALBITE E

(Idrosolfito di sodio)

Generalità

L' *ALBITE E* (Texibleach, Sodium Hydrosulfite 89, Blancolit E) è un formulato a base di idrosolfito, ad alto titolo, di grande stabilità e qualità costante. Il prodotto si presenta come una polvere cristallina, bianca e scorrevole leggermente umettata. Nella sua produzione non vengono usati metalli pesanti, pertanto questi sono praticamente assenti. L' *ALBITE E* è completamente e facilmente solubile in acqua. Le sue soluzioni sono limpide ed incolore.

Proprietà chimico fisiche

| | |
|--|---|
| Formula chimica: | $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ |
| Peso molecolare: | 174,06 |
| Nome scientifico: | Sodio ditionito |
| Aspetto: | polvere bianca, scorrevole. |
| Odore: | nessun odore o con leggero odore di SO_2 |
| Solubilità in acqua: | 19,8 g/100 ml. (20° C). |
| Residuo insolubile: | assente |
| Solubilità in alcoli: | insolubile |
| Solubilità in C ₃ -C ₄ glicol: | leggermente solubile |
| Peso specifico apparente: | 0,95 kg/l |
| pH 1% : | 7,5 |
| Potenziale di ossidoriduzione: | |
| pH 14 | - 1,13 V |
| pH 0 | - 0,08 V |

Composizione tipica

| | |
|-----------------------------------|--------|
| $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ | 90,0 % |
| $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ | 0,8 % |
| $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ | 6,0 % |
| Na_2CO_3 | 2,5 % |

Specifiche garantite

| | | |
|--|---------------|---------------|
| Titolo ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$) | 89,0 % minimo | Metodo MA3010 |
|--|---------------|---------------|

Stabilità

Allo stato solido il prodotto, se conservato in un luogo asciutto e fresco, protetto dal contatto dell'aria è stabile e mantiene a lungo le sue proprietà

Si decompone lentamente in presenza di leggera umidità e/o se scaldato moderatamente.

A contatto con acidi, composti ossidanti o acqua, oppure in seguito ad un forte riscaldamento si decompone molto velocemente.

Dalla sua decomposizione si sviluppa zolfo elementare, anidride solforosa e una grande quantità di calore. La decomposizione del prodotto comporta pericolo per la salute del personale esposto e rischio d'incendio. Infatti per il forte calore si può arrivare, in presenza di aria, all'accensione dello zolfo ed ad un ulteriore sviluppo di SO₂.

In soluzione acquosa il prodotto è meno stabile, soprattutto in presenza di aria.

Dalla decomposizione si formano tiosolfato, bisolfito e bisolfato di sodio. Questi composti a loro volta accelerano la decomposizione.

Si può stabilizzare la soluzione aggiungendo sostanze alcaline, NaOH e Na₂CO₃ fino a portare il pH della soluzione sopra 10; meglio tra 11 e 12.

Usi.

Per le sue particolari sue caratteristiche l' **ALBITE E** può essere impiegata nelle tintorie; nelle stamperie; nel candeggio delle paste di legno e in genere, dove occorre una energica azione riducente e sbiancante a basso costo.

Altri importanti usi dell' **ALBITE E** sono nell' industria dei polimeri sintetici, trattamenti dei minerali e sintesi organiche.

Tintorie

L' **ALBITE E** è particolarmente adatta per la solubilizzazione dei coloranti al tino.

Nella tintura al tino si impiega sia nella **preparazione del tino madre** che per il **mantenimento** della forza riducente del **bagno** di tintura. La purezza e la qualità del prodotto assicurano risultati costanti e tinte uniformi

Per il suo potere riducente, l' **ALBITE E** si impiega anche nella **scarica delle tinte** e nella pulizia delle apparecchiature. Inoltre è adatta per la **purga del lino** e della **canapa**.

Cartiere

L' **ALBITE E** è indicata per la sbianca di paste semi-chimiche, termo-meccaniche e meccaniche. In queste ultime si ottengono normalmente incrementi del grado di bianco di 7÷12 punti.

Si usa in ragione dello 0,5 ÷ 1,2 % sul secco a pH 6 ÷ 7,5 e a temperature comprese tra 45° e 70° C per un tempo di trattamento massimo di 60 minuti, con una consistenza di 3,5 ÷ 12 %.

Viene inoltre normalmente impiegata per eliminare dalle paste ottenute da carta disinchiostrata, le sfumature di colore non rimosso nella fase di disinchiostrazione. Si impiega in ragione del 0,3 ÷ 0,5 % sul secco.

Sbianca del caolino

L' **ALBITE E** permette la riduzione del ferro nel caolino. Si aggiunge alla sospensione operando ad un pH di 2 – 4 per acido solforico.

Altri usi

In genere l' **ALBITE E** può essere usata dove si richiede una azione riducente e/o sbiancante: **industria farmaceutica; polimerizzazione; rimozione o riduzione metalli** (es. riduzione del Cr⁺⁶ a Cr⁺³).

Confezionamento

L' *ALBITE E* è disponibile in contenitori da **1000 kg**, oppure in fusti da **50 kg**.

| | | | | |
|------------------|-----------------------|-----------------------|------|---------------------------|
| Sicurezza | Fraasi di rischio | R7; R22; R31; R36 | | |
| | Consigli di prudenza: | S 7/8; S26; S 28; S43 | | |
| Trasporto | Numero ONU | 1384 | ADR | Classe 4.2 S4 |
| | RID | Classe 4.2 | IMDG | Classe 4.2 Non inquinante |
| | IATA/CAO1384 | Classe 4.2 | | |

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza potete consultare la scheda di sicurezza del prodotto.