

IDROSOL S.p.A.

Direzione Viale Emilia, 85
20093 Cologno monzese (MI)
telefono: 02 25.19.1
fax: 02 25.19.40

Stabilimento Via Martino della Torre, 24/C
28100 Novara
telefono: 0321 68.91.00
fax: 0321 69.44.41

SCHEDA TECNICA

ALBITE A

(Idrosolfito di sodio)

Generalità

L' *ALBITE A* è un formulato a base di idrosolfito, ad alto titolo, di grande stabilità e qualità costante. Il prodotto si presenta come una polvere cristallina, bianca e scorrevole leggermente umettata. Nella sua produzione non vengono usati metalli pesanti, pertanto questi sono praticamente assenti. L' *ALBITE A* è completamente e facilmente solubile in acqua. Le sue soluzioni sono limpide ed incolore.

Proprietà chimico fisiche

Formula chimica:	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$
Peso molecolare:	174,06
Nome scientifico:	Sodio ditionito
Aspetto:	polvere bianca, scorrevole.
Odore:	nessun odore o con leggero odore di SO_2
Solubilità in acqua:	19,8 g/100 ml. (20° C).
Residuo insolubile:	assente
Solubilità in alcoli:	insolubile
Solubilità in C_3 - C_4 glicol:	leggermente solubile
Peso specifico apparente:	0,95 kg/l
pH 1% :	9,7
Potenziale di ossidoriduzione:	
pH 14	- 1,13 V
pH 0	- 0,08 V

Composizione tipica

$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$	85,0 %
$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$	0,8 %
$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$	5,5 %
Na_2CO_3	8,0 %

Specifiche garantite

Titolo ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$)	84,0 % minimo	Metodo MA3010
--	---------------	---------------

Stabilità

Allo stato solido il prodotto, se conservato in un luogo asciutto e fresco, protetto dal contatto dell'aria è stabile e mantiene a lungo le sue proprietà

Si decompone lentamente in presenza di leggera umidità e/o se scaldato moderatamente.

A contatto con acidi, composti ossidanti o acqua, oppure in seguito ad un forte riscaldamento si decompone molto velocemente.

Dalla sua decomposizione si sviluppa zolfo elementare, anidride solforosa e una grande quantità di calore. La decomposizione del prodotto comporta pericolo per la salute del personale esposto e rischio d'incendio. Infatti per il forte calore si può arrivare, in presenza di aria, all'accensione dello zolfo ed ad un ulteriore sviluppo di SO₂.

In soluzione acquosa il prodotto è meno stabile, soprattutto in presenza di aria.

Dalla decomposizione si formano tiosolfato, bisolfito e bisolfato di sodio. Questi composti a loro volta accelerano la decomposizione.

Si può stabilizzare la soluzione aggiungendo sostanze alcaline, NaOH e Na₂CO₃ fino a portare il pH della soluzione sopra 10; meglio tra 11 e 12.

Usi.

Per le sue particolari caratteristiche l'*ALBITE A* può essere impiegata nelle tintorie; nelle stamperie; nel candeggio delle paste di legno e in genere, dove occorre una energica azione riducente e sbiancante a basso costo.

Tintorie

L'*ALBITE A* è particolarmente adatta per la solubilizzazione dei coloranti al tino.

Nella tintura al tino si impiega sia nella **preparazione del tino madre** che per il **mantenimento** della forza riducente del **bagno** di tintura. La purezza e la qualità del prodotto assicurano risultati costanti e tinte uniformi

Per il suo potere riducente, l'*ALBITE A* si impiega anche nella **scarica delle tinte** e nella pulizia delle apparecchiature. Inoltre è adatta per la **purga del lino** e della **canapa**.

Cartiere

L'*ALBITE A* è indicata per la sbianca di paste semi-chimiche, termo-meccaniche e meccaniche. In queste ultime si ottengono normalmente incrementi del grado di bianco di 7÷12 punti.

Si usa in ragione dello 0,5 ÷ 1,2 % sul secco a pH 6 ÷ 7,5 e a temperature comprese tra 45° e 70° C per un tempo di trattamento massimo di 60 minuti, con una consistenza di 3,5 ÷ 12 %.

Viene inoltre normalmente impiegata per eliminare dalle paste ottenute da carta disinchiostata, le sfumature di colore non rimosse nella fase di disinchiostazione. Si impiega in ragione del 0,3 ÷ 0,5 % sul secco.

Altri usi

In genere l'*ALBITE A* può essere usata dove si richiede una azione riducente e/o sbiancante: **industria farmaceutica; polimerizzazione; rimozione o riduzione metalli** (es. riduzione del Cr⁺⁶ a Cr⁺³).

Confezionamento

L' *ALBITE A* è disponibile in contenitori da **1000 kg**, oppure in fusti da **50 kg**.

Sicurezza	Fraasi di rischio	R7; R22; R31; R36		
	Consigli di prudenza:	S 7/8; S26; S 28; S43		
Trasporto	Numero ONU	1384	ADR	Classe 4.2 S4
	RID	Classe 4.2	IMDG	Classe 4.2 Non inquinante
	IATA/CAO1384	Classe 4.2		

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza potete consultare la scheda di sicurezza del prodotto.